

*Dalla Relazione Tecnica sui "TUBI ORIZZONTALI" 1
o meglio "Cellule abitative circolari in Poliestere:
Rinforzati con Fibre di Vetro"
S.I.R. - SOCIETÀ ITALIANA REGIME*

PROCESSO PER LA REALIZZAZIONE DI ELEMENTI TUBOLARI STRUTTURALI IN PLASTICI RINFORZATI .

Il processo per realizzare tubazioni strutturali in P.R.F.V. di grande diametro voluto per contrastare il monopolio dei tubi in acciaio (tutti i tubi in questo settore sono realizzati da calandratura di lamiere e successiva saldatura) e di quelli in calcestruzzo centrifugato tipo Sentab-Vianini è già da tempo a punto e le relative licenze già cedute in molti Paesi .

Lo sviluppo di tubi ancora più grandi, di minore impegno tecnico e di trascurabile impegno di investimento in macchinari ed attrezzature, da essere realizzati sul posto di impiego per l'edilizia residenziale, per campi di lavoro, per servizi sociali, per l'industria alberghiera, etc, sia monopiano che multipiano, non è stata che una conseguenza .

L'abitabilità nel "tubo" si è rivelata "ampia" e piacevole rispetto ad una eguale area sottesa da manufatti tradizionali ed il paventato schock di forma fra i potenziali utenti non c'è stato, anzi è stata evidenziata dalla totalità delle persone che hanno esaminato il manufatto la totale essenzialità dello stesso .

A quanto sopra è da aggiungere che i "tubi" sono altamente competitivi con qualsiasi altroabitazione e seguita coi più diversi materiali sia dal punto di vista tecnico che economico .

L'elemento base completo può essere realizzato in cantiere ed in tempi misurabili in minuti (ad es. 90' per un "tubo" Ø 3.60 x 14 m.)

E' da studiare progetto per progetto il tempo dell'applicazione dei tamponi con porte e finestre già prefabbricate a latere come pure l'assiemaggio del mobilio.

Tale tempo tecnico deve rispettare i tempi di fabbricazione dell'elemento base perchè in tal modo si abbia la "catena" per le costruzioni di abitazioni "tubo".

Alla presente allegiamo un indice del know-how relativo alla realizzazione industriale degli elementi basi, i vari passi esecutivi, i tempi tecnici di esecuzione, le attrezzature necessarie, il valore degli impianti per un cantiere tipo, gli impegni di energia, di mano d'opera nonchè gli elementi di costo e di presunto minimo ricavo col relativo break-even-point onde visualizzare le possibilità reali dell'iniziativa.

Infine è allegato un raffronto tecnico-economico coi pannelli tradizionali in P.R.F.V.

CELLULE ABITATIVE CIRCOLARI IN P.R.F.V.

INDICE

1. - Generalità
 - 1.1. - Studio di mercato : riassunti delle ricerche effettuate
 - 1.2. - Descrizione delle cellule abitative circolari
 - 1.3. - Campo d'impiego
 - 1.4. - Considerazioni sull'impiego dei poliesteri rinforzati con fibre di vetro (P.R.F.V.)